

MEP

CINCUENTA AÑOS DE
COMPROMISO Y PASIÓN



INDICE

MEP GROUP	03	MEP ITALY	23
MEP EN EL MUNDO	04	HYDMECH CANADA	24
UNA HISTORIA FAMILIAR	06	HYDMECH UNITED STATES	25
		MEP CHINA	26
MEP SPA	12	MEP BRAZIL	27
INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO	13		
OFICINAS COMERCIALES	14	DÓNDE ESTAMOS	28
SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA	15		
PROCESO DE PRODUCCIÓN	16		
PRODUCTOS DE SERIE	19		
MÁQUINAS ESPECIALES	22		



MEP GROUP

MEP Group es la evolución natural en el Mundo de aquel conocimiento, tecnología y valores que se han desarrollado y reforzado en los 50 años de su existencia. Actualmente MEP Group está presente a nivel local en los mayores mercados de referencia, ocupa posiciones de liderazgo en mercados de crucial importancia, y cuenta con fábricas en Italia, Canadá, EE.UU. y China, donde se fabrican unas 4.000 máquinas al año que se distribuyen a más de 50 países gracias a la inestimable colaboración de proveedores locales cualificados y/o empresas directas (China,

Brasil). La gama de productos puede satisfacer las necesidades de una amplia variedad de clientes y abarca desde las máquinas de control numérico hasta las máquinas manuales, pasando por una oferta de máquinas automáticas y semiautomáticas con una capacidad de corte de hasta 1.500 mm.



GIAMPAOLO GARATTONI - Chairman of the board



WILLIAM GIACOMETTI - President & C.E.O.



HYDMECH LTD (CANADA)

HYDMECH INC. (USA)

MEP DO BRASIL LTDA (BRAZIL)

MEP SPA (ITALY)

MEP EN EL MUNDO

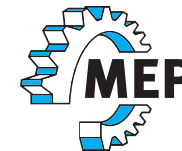
MEP (SUZHOU) CO. LTD
(PR. CHINA)



MEP SPA
Pergola (PU)
Italy



MEP DO BRASIL LTDA.
San Paolo - SP
Brazil



MEP (SUZHOU) CO. LTD
Suzhou
P.R. China



HYDMECH
Woodstock, ON
Canada



HYDMECH INC.
Conway, AR
USA



UNA HISTORIA FAMILIAR



TALLER MECÁNICO Enzo Magnani 1959

MEP TV 300 El primer modelo de cortadora de disco abrasivo fabricada en serie

HECHA DE COMPROMISO Y PASIÓN

La empresa fue fundada por una de las muchas familias de emprendedores en Italia en un territorio conocido por su gente trabajadora, su historia y su arte.

Una realidad, la de MEP, nacida en un pequeño taller en el centro histórico de Pergola, una pequeña ciudad italiana situada en la región de Las Marcas, en la provincia de Pesaro y Urbino.

Enzo Magnani empieza aquí su actividad como mecánico, poniendo en práctica todo aquello que había aprendido con las tropas angloamericanas destinadas a Italia. En su pequeño taller mecánico y gracias a su ingenio nació la primera sierra que, por el boca a boca, empezó a utilizarse en las empresas que trabajaban en las ciudades cercanas. Sin embargo, es su hijo Ezio, que empezó a trabajar

desde muy joven con Enzo, el que conduce la empresa a una expansión real.

Ezio, ayudado desde el punto de vista organizativo por el nuevo socio Giampaolo Garattoni, dirige el crecimiento comercial y gestiona el desarrollo tecnológico de los productos y de los procedimientos productivos, convirtiéndose en un punto de referencia para sus empleados.

Desgraciadamente, Enzo muere con sólo 52 años y no puede ser testigo de la cantidad de éxitos cosechados por su empresa.

Y es una pena porque, desde ese momento, la expansión fue continua; empieza la escalada de empresa local a competidor global con la adquisición y la creación de varias sociedades bajo la marca MEP GROUP.



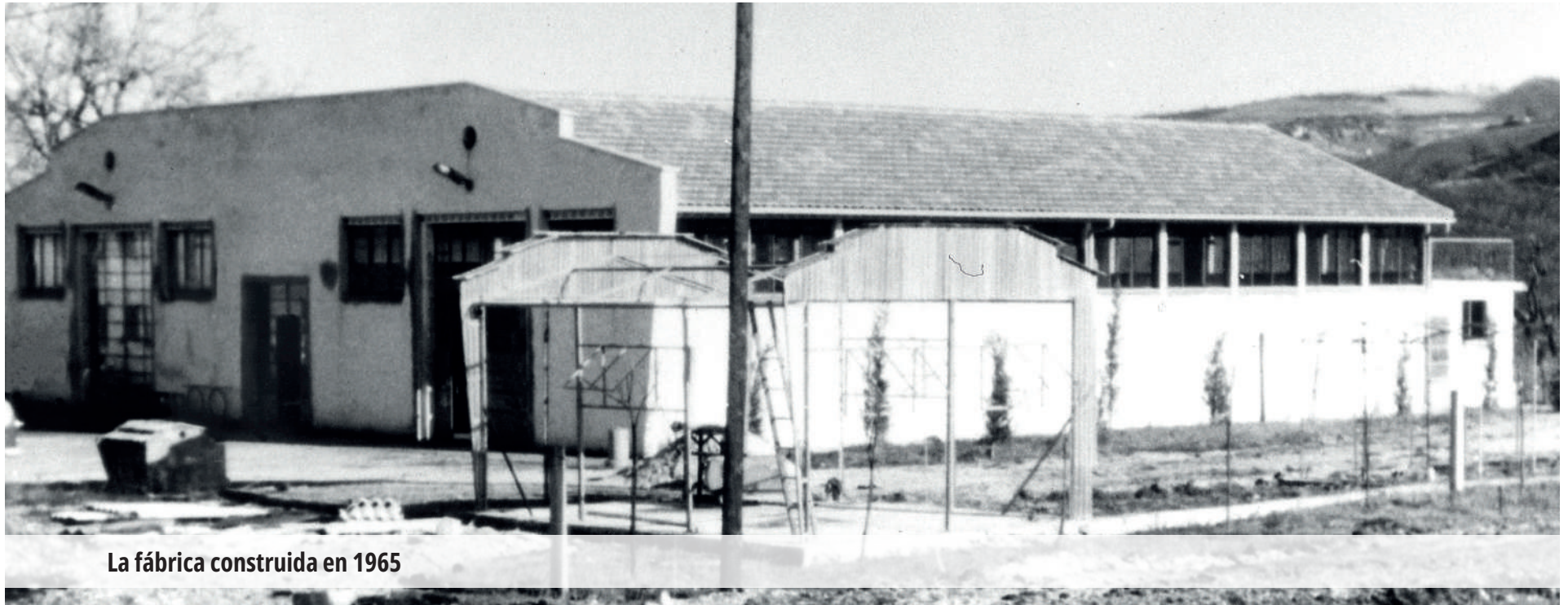
ENZO MAGNANI



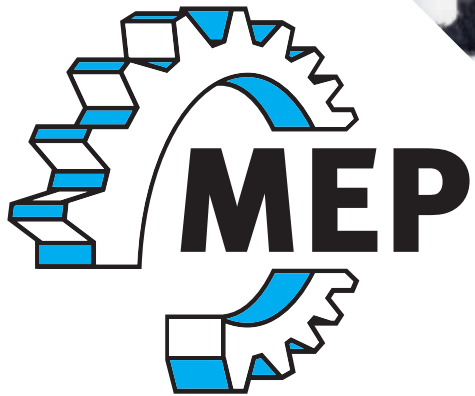
EZIO MAGNANI



Variaciones del logotipo MEP desde sus inicios hasta nuestros días



La fábrica construida en 1965



El interior de la sección de máquinas en 1971 después de la segunda ampliación



AÑOS 60

En 1964 Enzo Magnani empieza a fabricar las primeras TV 300 cortadoras rápidas de disco abrasivo, utilizando la tecnología y las herramientas disponibles en ese momento, como los discos abrasivos que, girando a 5.500 r.p.m., eliminaban el material con multitud de chispas y con un corte poco preciso, raramente ortogonal pero que cumplía los requisitos de esa época. A principios de ese mismo año, Enzo Magnani funda MEP, acrónimo de Magnani Enzo Pergola.



AÑOS 70

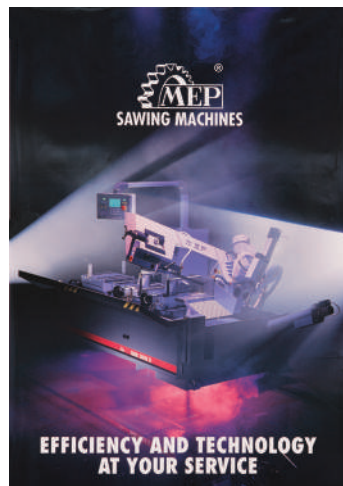
La necesidad de realizar cortes con una mayor precisión en aceros sólidos para el torneado de ejes, con superficies sin recocer y endurecidas como en el caso del corte abrasivo, también estimula a MEP para diseñar nuevos modelos con tecnología de corte en frío a revoluciones lentas (30/60 m/min); herramientas de acero HSS con refrigeración y lubricación por baño de aceite emulsionable. Al poco tiempo se fabrican varios modelos "pendulares" y, dado que el corte de las piezas macizas requiere un tiempo considerable, se diseñan los primeros modelos semiautomáticos (como TRL 300 P) que al inicio del ciclo efectuaban en secuencia: cierre de la mordaza neumática, bajada neumática con control hidráulico del cabezal de corte, retorno del cabezal y reapertura de la mordaza



AÑOS 80

Crece la necesidad de producción en serie y MEP empieza a diseñar un controlador especial en "lógica neumática" con el que fabrica su primera máquina automática, es decir, con avance automático de la barra (TRL 300 A). Así se consigue que, sin un operario que la controle, la máquina corte de la barra entera todas las piezas con la medida seleccionada. En poco tiempo, la mecánica de las "pendulares" dejará de utilizarse por un nuevo modelo con muchas más prestaciones: la SV de descenso vertical en la que se empiezan a aplicar controladores PLC de lógica electrónica.





AÑOS 90

Un nuevo tipo de sierras, también en frío y con velocidades lentas, está revolucionando totalmente los mercados, las SIERRAS DE CINTA que utilizan estructuras parecidas a las necesarias para las máquinas de disco, consiguen mecanizados en barras de dimensiones mucho más grandes con cortes más finos y reducen los tiempos de corte, en detrimento únicamente de una superficie mecanizada menos uniforme que la que se obtiene

con el corte con discos HSS. Pronto se hace evidente el alcance del fenómeno, MEP empieza el proyecto y, en un tiempo récord, presenta su primer modelo de hierro fundido SHARK 310 SX semiautomático con control de tarjeta electrónica específica MEP04 y, posteriormente, también el modelo automático con alimentación de barras controlada con los primeros PLC programables.

AÑOS 2000

En la década de los 2000 empieza la escalada de empresa individual a competidor global, con la adquisición y la creación de varias sociedades bajo el logotipo MEP Group. MEP crece de forma exponencial, vende sus productos en todo el mundo, conoce y se enfrenta a culturas y necesidades distintas, adquiere el grupo HYDMECH en Norteamérica, se embarca en proyectos ambiciosos con máquinas cada vez mayores y con más prestaciones para mecanizar grandes barras sólidas (que con el corte rígido del nuevo tipo de máquina con portal, SHARK 410 CNC

HS, llega a 410 mm de diámetro) Desde principios de esta última década, además de haber realizado importantes sierras con portal para el corte de piezas macizas de grandes dimensiones como Shark 310 y 420 CNC HS, se ha creado una nueva línea completa de corte para travesaños de grandes dimensiones, principalmente para el mercado norteamericano y noreuropeo, donde se utilizan generalmente para las grandes construcciones de acero.

MEP SPA

MEP SPA, sociedad del grupo MEP Group, dispone de una plantilla de 110 personas que, con pasión y tenacidad, contribuye a consolidarla como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales. Una empresa en continua evolución que ha sabido crecer en sintonía con los cambios del mercado y consolidar su nombre en los principales mercados internacionales.

MEP fue fundada en 1964 en las verdes colinas de Valcesano, a 35 km del mar, en la región italiana de Las Marcas, y desde entonces diseña y fabrica las mejores sierras, tanto en serie como de fabricación especial, manuales semiautomáticas y automáticas para el corte de metales.

MEP opera en un área de 13.000 m² de superficie cubierta, cuenta con más de 150.000 máquinas instaladas en el mundo y exporta sus productos a los 5 continentes.

Con esta publicación no pretendemos hablar sólo de las características técnicas y específicas o explicar la calidad y la fiabilidad reconocidas de las máquinas MEP en todo el mundo, sino presentaros quién está detrás del trabajo diario: el alma del diseño y el corazón productivo y comercial del grupo que contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales.



LUIGI MOSCARITOLO - C.F.O.



INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un grupo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.



WALTER DI GIOVANNI
C.O.O.



GLORIA APOLLONI
R&D Manager





OFICINAS COMERCIALES

MEP tiene presencia en todo el mundo con una red comercial formada por 5 responsables de zona y 50 agentes que aseguran la máxima competencia y el conocimiento de las soluciones más modernas para cortar metales.



ENZO MAGNANI
Sales and Marketing Manager



ANDREA CEDRANI
Area Manager Europe N.Africa



DANIELE TENTI
Area Manager Far East



ANTONIO MARINI
Sales Manager Italia





SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia al Cliente es un valor añadido en el proyecto de la empresa; un departamento de confianza, dinámico y competente para proporcionar asistencia técnica en el montaje y en la puesta en funcionamiento de las máquinas y para organizar cursos MEP para la formación de técnicos externos.



CLAUDIO STEFANI
Service Manager



PROCESO DE PRODUCCIÓN

HIERRO FUNDIDO

La gran estabilidad de corte de las máquinas MEP se debe, en primer lugar, a las estructuras portantes de hierro fundido G 25 que se prepara para la fase de pintado eliminando las rebabas de la fundición y, posteriormente, se somete a granallado con esferas de acero. Para obtener la máxima flexibilidad, después del pintado se conservan existencias considerables de hierro fundido preparadas para ser mecanizadas.



DESBARBADO



PINTADO



ALMACENES DE PINTURA



ALMACENES DE PINTURA



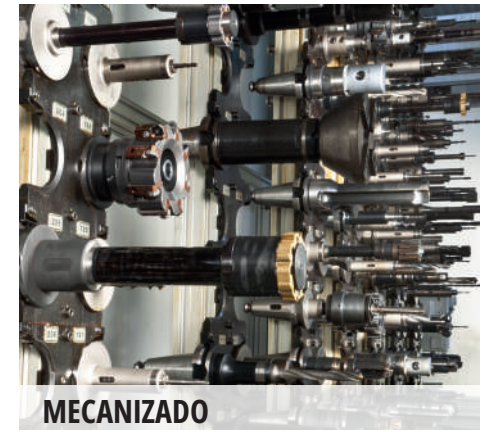
ALMACENES DE PINTURA



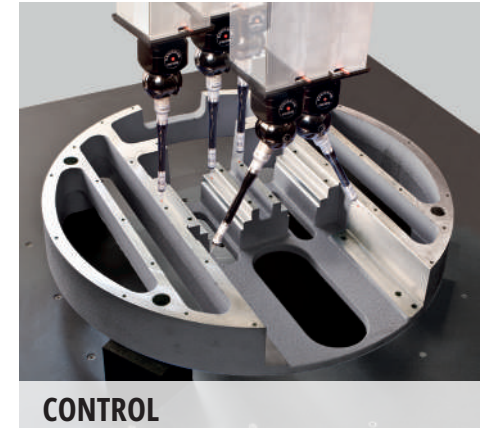
MECANIZADO



MECANIZADO



MECANIZADO



CONTROL

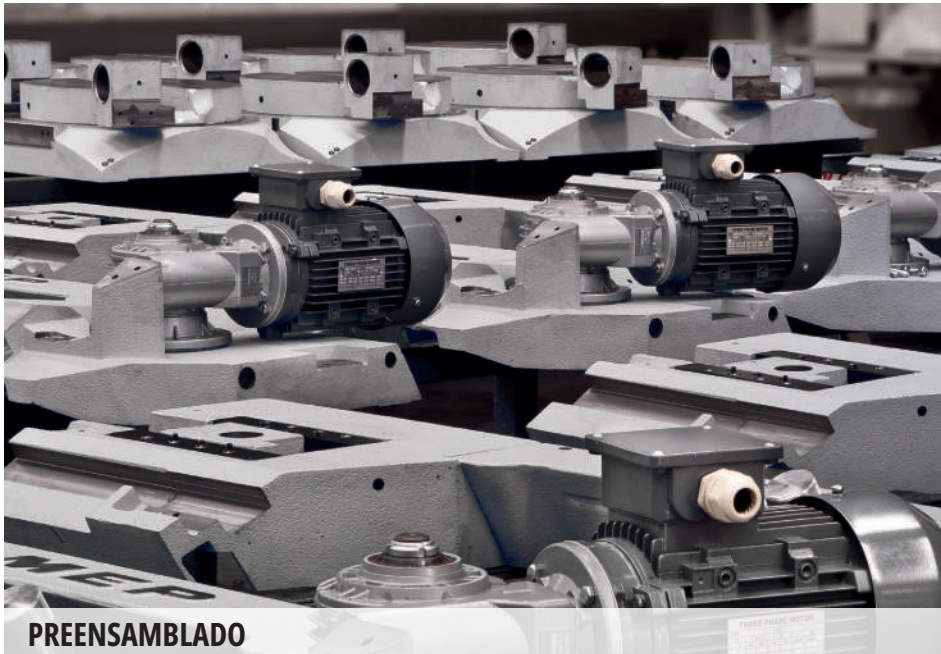


ALMACENES DE HIERRO FORJADO FUNDIDO

Prácticamente todo el material se mecaniza en los 3 centros de trabajo FMS gestionados por un único almacén automático con capacidad suficiente para mecanizar un número elevado de diferentes piezas sin interrupción, incluso durante la noche, permitiendo así la máxima flexibilidad de producción.

Cada una de las unidades operativas tiene su propio almacén de herramientas y un sistema de "preset" para sustituir las herramientas que ya no

correspondan a las características programadas. Un centro de medición en un entorno de temperatura controlada permite detectar la medida de las muestras mecanizadas para comprobar la uniformidad del mecanizado. El hierro fundido mecanizado se conserva en un gran almacén a la espera de ser utilizado para la producción.



PRENSAMBLADO



ISLAS DE MONTAJE



PRENSAMBLADO

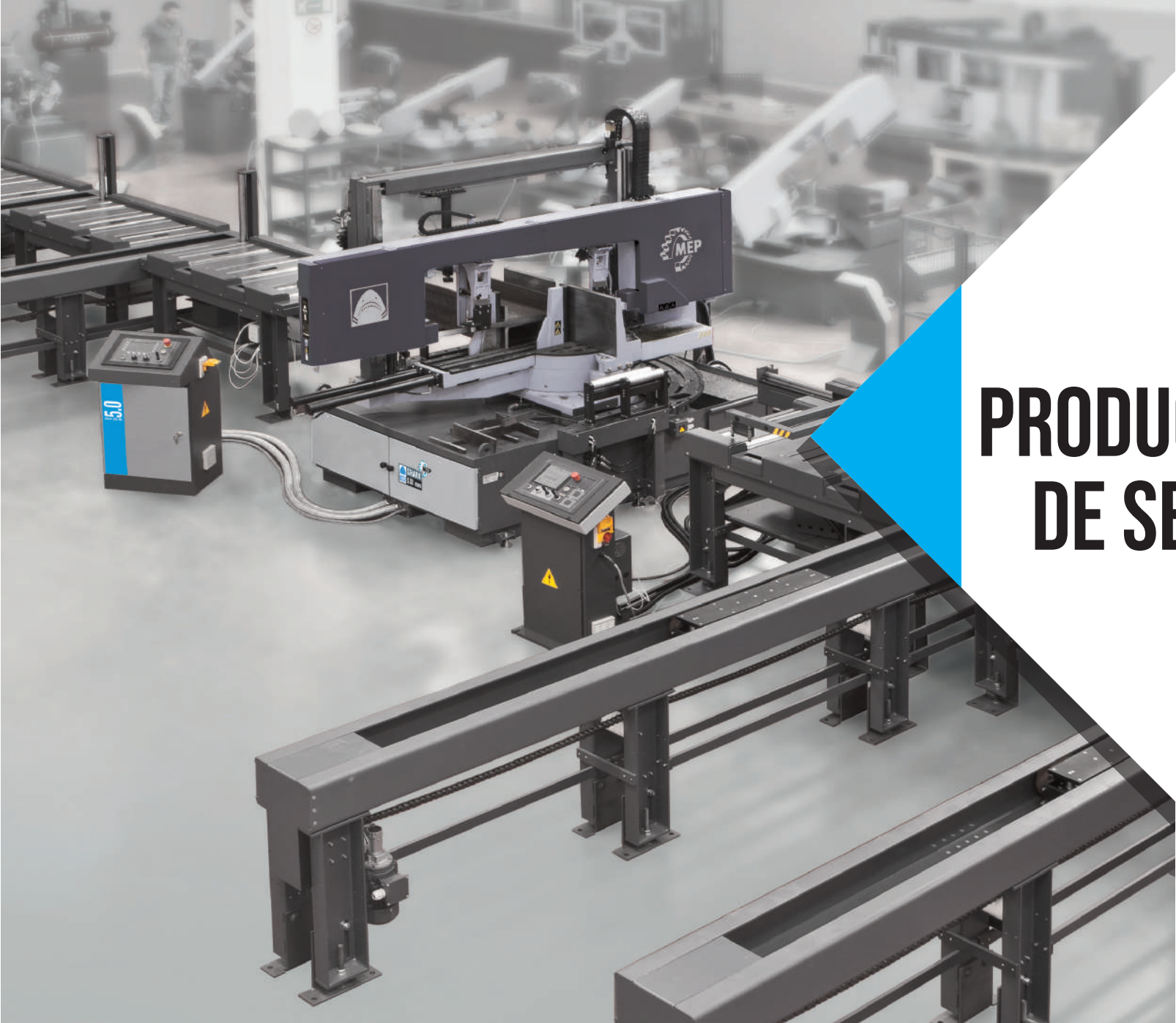
Una sección ensambla mecanismos complejos y efectúa ajustes y regulaciones que requieren un cuidado especial. 10 islas de montaje, cada una con pequeñas cantidades en producción y una considerable velocidad de mecanizado gracias al centro de trabajo FMS y un gran almacén de fundición, permiten la máxima flexibilidad para reducir los plazos de entrega de los aproximadamente 50 modelos y versiones de sierras.



ISLAS DE MONTAJE



ISLAS DE MONTAJE



PRODUCTOS DE SERIE

SHARK 652 SXI EVO H



SIERRAS DE CINTA PENDULARES Y CON PORTAL

PRODUCTOS DE SERIE

Sierras manuales, semiautomáticas y automáticas y CNC de disco y de cinta para cortar piezas macizas y perfiles de acero, aluminio y aleaciones ligeras. Líneas de corte completas para perfiles de hasta 650x450 mm





**SIERRAS DE DISCO VERTICALES
Y PENDULARES PARA ACERO**



**SIERRAS DE DISCO PENDULARES PARA ALU-
MINIO Y ALEACIONES LIGERAS**



MÁQUINAS ESPECIALES

El equipo técnico MEP diseña y fabrica máquinas o equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad, desde líneas de corte específicas hasta máquinas sobre ruedas para cortar tubos creados en modo continuo por un sistema de moldeado, etc.





MEP SPA

PERGOLA ITALY 



GIAMPAOLO GARATTONI - Chairman of the board

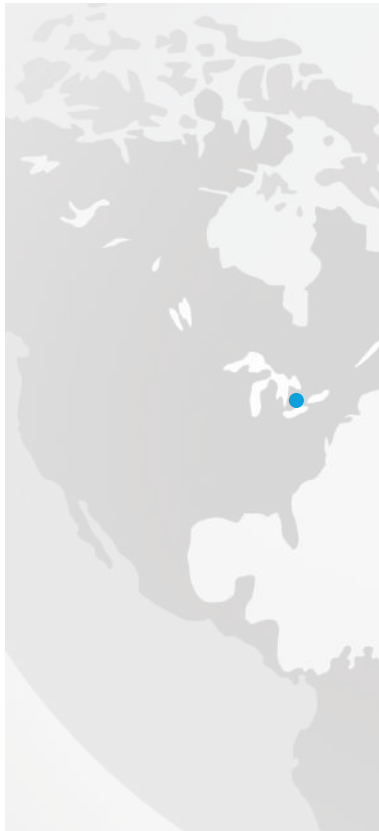
Fundada en 1964
Tiene más de 110 empleados
Opera en un área de 13.000 m² de superficie cubierta
Produce más de 50 modelos de sierra
Cuenta con más de 150.000 máquinas instaladas en el mundo
Exporta sus productos a los 5 continentes.

MEP SPA
Via Enzo Magnani, 1
61045 Pergola (PU) Italia
Tel: +39-0721-73721
E-mail: mepsa@mepsaws.it
PEC: mepsa@mepsaws.legalmail.it
<http://www.mepsaws.it>
Capital social
10.372.791,00 euros totalmente desembolsado
Reg. Mercantil de Milán 13051480153
IT 13051480153



HYDMECH

CANADA 



MIKE MILLER - C.O.O.



RICK ARCARO - V.P. Sales Marketing

Fundada en 1978
Tiene 122 empleados
Opera en un área de 17.000 m² de superficie cubierta
Produce más de 30 modelos de sierra
Cuenta con más de 40.000 máquinas instaladas en el mundo
Líder indiscutible entre los fabricantes de sierras de cinta en Norteamérica.



HYDMECH

UNITED STATES 



En 2005 se inauguró la fábrica de Conway-
ARKANSAS (EE.UU.)
Tiene 23 empleados
Opera en un área de 7500 m² de superficie
cubierta

GREG HUNT - Plant Manager



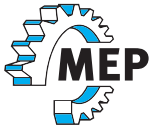
MEP

CHINA 



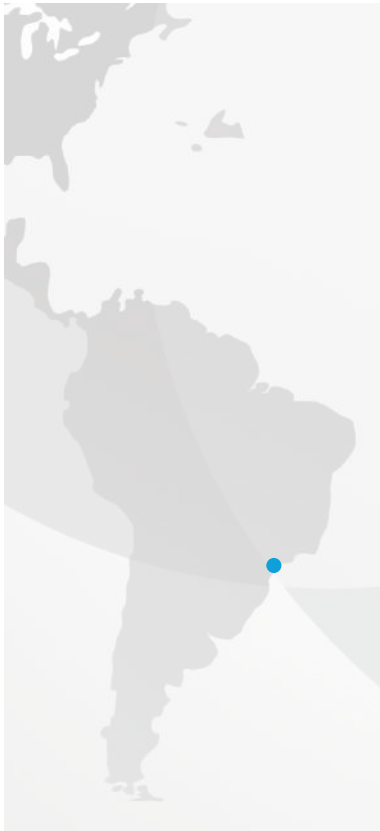
Fundada en 2003
Tiene 30 empleados
Opera en un área de 3.500 m² de superficie cubierta
Produce 7 modelos de sierra
Cuenta con más de 1.000 máquinas instaladas en China

MICHELE D'ANGELO - Managing Director



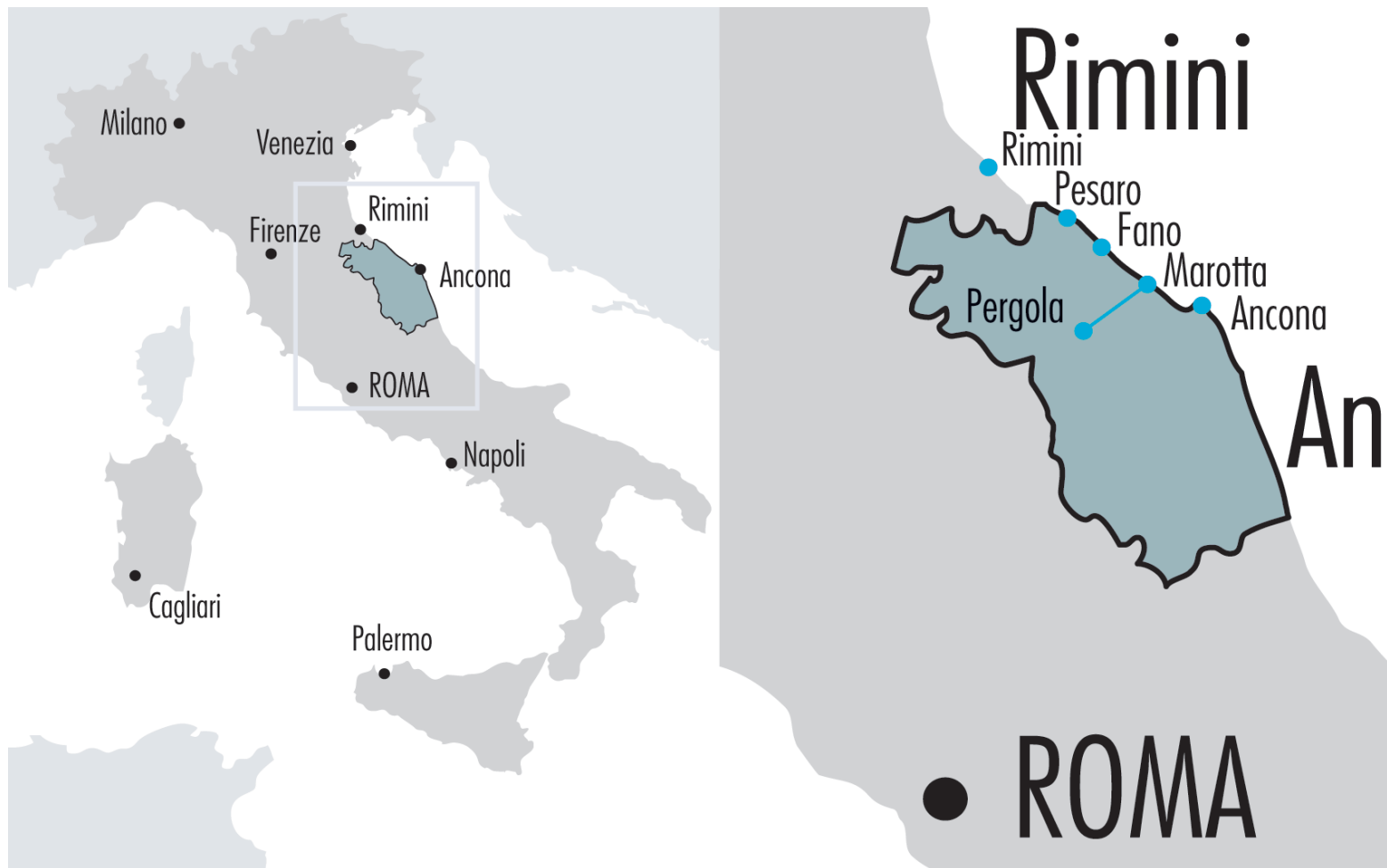
MEP

BRAZIL



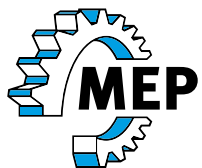
CARLOS NOGUEIRA - Managing Director

Empresa técnico-comercial para el mercado
brasileño
Fundada en 2012
Tiene 5 empleados
Opera en un área de 17.000 m² de
superficie cubierta
Se encarga de la venta y la asistencia de las
máquinas MEP/HYDMECH
El grupo MEP cuenta con más de 350
máquinas instaladas en Brasil



DÓNDE ESTAMOS

MEP SPA
Via Enzo Magnani, 1
61045 Pergola (PU) Italy
tel: +39-0721-73721
E-mail: mepsa@mepsaws.it
PEC: mepsa@mepsaws.legalmail.it
<http://www.mepsaws.it>



www.mepsaws.it

MEP SPA
PERGOLA ITALY

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 Pergola (PU) Italy

Tel: +39-0721-73721
E-mail: mepsa@mepsaws.it
PEC: mepsa@mepsaws.legalmail.it